FHU JARKO Kołodziejczyk Spółka komandytowa
ul. Długa 3
43-100 Tychy
NIP: 6322029975
tel.: 32 2169836
e-mail.: zamowienia@makita.sklep.pl

Oferta handlowa ważna w dniu wygenerowania dokumentu - wszystkie ceny są cenami brutto.

Dane aktualne na dzień: 28-03-2024 10:55

Link do produktu: https://www.makita.sklep.pl/zhss01750-frez-trepanacyjny-wiertlo-koronowe-hss-17x50mm-mocowanie-weldon-19mm-34-do-hb500-p-9528.html



ZHSS01750 Frez trepanacyjny / wiertło koronowe HSS 17x50mm mocowanie Weldon 19mm (3/4″) do HB500

Cena	**119,00 zł brutto**
Dostępność	**Na stanie**
Czas wysyłki	**Zamówienie do godz.13.00 - wysyłka w tym samym dniu**
Numer katalogowy	**ZHSS01750**
Producent	**INNE**

Opis produktu

ZHSS01750 Frez trepanacyjny / wiertło koronowe HSS 17x50mm mocowanie Weldon 19mm (3/4″)

Frez trepanacyjny HSS pozwalają na wiercenie otworów w pełnym materiale, bez konieczności wstępnego powiercenia. Dzięki specyficznej konstrukcji, frezy trepanacyjne charakteryzują się bardzo małym zapotrzebowaniem na moc doprowadzoną. Wykonywane frezem otwory nie wymagają gratowania, a gładkością i precyzją wykonania bliższe są rozwiercaniu niż wierceniu. Oferowane przez nas narzędzia mogą być stosowane w różnego rodzaju maszynach stacjonarnych takich jak wiertarki, tokarki oraz frezarki i to zarówno w wersjach ze sterowaniem mechanicznym jak i numerycznym (CNC). Szczególnie dobre wyniki uzyskuje się przy stosowaniu frezów trepanacyjnych do pracy na wiertarkach mocowanych elektromagnetycznie.

WŁAŚCIWOŚCI

- Bardzo mocne i wydajne wiertła przeznaczone do wiercenia w stali o podwyższonej twardości
- Wiertła rdzeniowe do wiertarek magnetycznych i kolumnowych.
- Bardzo wysoka trwałość I odporność na zużycie.
- Pasują do wszystkich wiertarek z chwytem 19 mm 3/4" Weldon.
- Wykonane ze stali szybkotnącej HSS

DANE TECHNICZNE

- Średnica: 17mm
- Długość: 50mm
- Głębokość wiercenia: 50mm
- Typ mocowania: Weldon 19mm (3/4″)
- Posuw: 0,08 - 0,12 Vf=mm/obr
- Max. prędkość skrawania: 27 Vc=mm/obr
- Chłodzenie: Borolejowa emulsja: 5-10%
- Materiał: stal węglowa do 700 N/mm: 478 obr/min
- Materiał: stal węglowa do 1000 N/mm: 319 obr/min
- Materiał: żeliwo do 250 N/mm: 159 obr/min

Typ mocowania: **Weldon 19mm**
Średnica wiertła [mm]: **17**
Długość robocza [mm]: **50**