

Link do produktu: <https://www.makita.sklep.pl/magnum-snake-270-igbt-spawarka-inwertorowa-260a-60-400v-p-7673.html>

MAGNUM Snake 270 IGBT spawarka inwertorowa 260A / 60% 400V

Cena	1 651,00 zł brutto
Dostępność	7 dni roboczych
Czas wysyłki	7-8 dni roboczych
Numer katalogowy	270IGBT
Producent	INNE

Opis produktu

MAGNUM Snake 270 IGBT spawarka inwertorowa 260A / 60% 400V

Spawarka inwertorowa MAGNUM Snake 270 IGBT. Dla uzyskania jak najlepszych osiągnięć i niezawodności urządzenia wytwarzane są zgodnie z najbardziej wymagającymi standardami, co zapewnia im znakomite parametry spawalnicze, zarówno dla metody MMA, jak i TIG. Urządzenia inwertorowe Snake oparte są na najnowszej, najbardziej zaawansowanej technologii wykorzystującej tranzystory IGBT. Dzięki specjalnej konstrukcji bipolarnie tranzystory mocy z izolowaną bramką (IGBT - Insulated Gate Bipolar Transistor) pod wieloma względami są korzystniejszym rozwiązaniem i w wielu aplikacjach stanowią lepsze rozwiązanie od tranzystorów MOSFET.

Źródło oparte na tranzystorach IGBT oferuje mocniejszy, bardziej skoncentrowany i bardziej stabilny łuk przy jednoczesnym mniejszym zużyciu energii. Urządzenia inwertorowe z serii SNAKE IGBT umożliwiają spawania stali węglowych, nierdzewnych, aluminium i innych spawalnych metali kolorowych. Można stosować elektrody o różnych specyfikacjach w tym zasadowych, kwaśnych itp. Przeznaczone są do pracy w warunkach stacjonarnych i terenowych, wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń. Urządzenia inwertorowe z serii SNAKE IGBT są odpowiednie do spawania konstrukcji, rur, kotłów, zbiorników ciśnieniowych itp. Znajdują zastosowanie wszędzie tam gdzie wymagane jest uzyskanie doskonałej jakości spawania.

Wyżej wymienione urządzenie ma możliwość spawania metodą dotykową TIG LIFT. Zapalanie łuku odbywa się przez lekkie potarcie elektrody nietopliwej o spawany materiał. Urządzenie posiada funkcje: HOT START - Gorący Start, ARC FORCE - Dynamika łuku oraz VRD. Funkcja HOT START „gorący start” polega na chwilowym zwiększeniu prądu spawania ponad ustawioną wartość w momencie zajarzenia łuku.

Zapobiega to zjawisku „przyklejania elektrody” w początkowej fazie spawania ułatwiając rozpoczęcie całego procesu. Funkcja ARC FORCE „dynamika łuku” - skracaniu długości łuku towarzyszy wzrost prądu spawania, co powoduje stabilizowanie łuku, niezależnie od jego długości. Funkcja VRD (Voltage Reduction Device™) wyłącza zasilanie w ciągu milisekund po zakończeniu spawania i redukuje napięcie na elektrodzie otulonej do bezpiecznego poziomu. Ponowna próba rozpoczęcia spawania uruchamia urządzenie i pozwala zajarzyć łuk elektryczny. System redukcji napięcia VRD zapewnia dodatkowe bezpieczeństwo spawaczowi w szczególności w środowisku, w którym istnieje zwiększone prawdopodobieństwo porażenia prądem np.: środowisko gorące i zawilgocone.

WŁAŚCIWOŚCI

- spawanie ręczne MMA elektrodami otulonymi
- spawanie stali konstrukcyjnych zwykłych i o podwyższonej wytrzymałości, okrętowych oraz stali kotłowych
- spawanie żeliwa na zimno i na gorąco
- spawanie stali nierdzewnych
- zastosowanie półprofesjonalne i profesjonalne
- wyposażona w wyświetlacz pokazujący wartość prądu spawania
- przystosowana do przenoszenia ręcznego
- wykonana w technice inwertorowej
- wytrzymała obudowa metalowa
- funkcja ARC FORCE

- funkcja ANTI STICK
- funkcja VRD
- zabezpieczenie termiczne źródła z sygnalizacją

DANE TECHNICZNE

- prąd spawania: 260A
- cykl pracy: 60%
- pobór mocy: 14,2 kVA
- napięcie zasilania: 400V
- zakres regulacji: płynny
- napięcie biegu jałowego: 75V
- stopień ochrony obudowy: IP 21
- średnice elektrod: 1.0 - 5.0mm
- waga: 11,5 kg

WYPOSAŻENIE

- przewody spawalnicze