

Link do produktu: <https://www.makita.sklep.pl/rubi-06960-koronka-korona-diamantowa-do-wiercenia-na-sucho-fi-50mm-do-szlifierki-katowej-wiertlo-diamantowe-drygres-p-10231.html>



RUBI 06960 Koronka korona diamentowa do wiercenia na sucho fi 50mm do szlifierki kątowej (Wiertło diamentowe DRYGRES)

Cena	275,00 zł brutto
Dostępność	Na stanie
Czas wysyłki	Zamówienie do godz.13.00 - wysyłka w tym samym dniu
Numer katalogowy	04914
Producent	RUBI

Opis produktu

RUBI 04914 Koronka korona diamentowa do wiercenia na sucho fi 50mm do szlifierki kątowej (Wiertło diamentowe DRYGRES)

WŁAŚCIWOŚCI

- Idealne do wiercenia w gresie, gresie porcelanowym, granicie i marmurze
- Diament nakładany jest technologią lutowania próżniowego, co zwiększa ich odporność na wysokie temperatury oraz tarcie
- Kornki DRYGRES 20-75 mm pozwalają na profesjonalne przygotowanie otworów pod instalacje wodne, odpływy, puszki elektryczne itd.
- Dzięki gwintowi M14, mogą być używane bezpośrednio na szlifierce, lub dzięki łącznikowi (ref. 05976) na wiertarce bez udaru
- Średnia trwałość dla rozmiarów 20-75 mm - 60 otworów. ZAWSZE zależy ona od typu materiału i jego grubości, oraz odpowiedniego chłodzenia i użytkowania
- Mogą wykonywać otwory do 36 mm głębokości
- Boczny otwór w koronkach DRYGRES 20-75 mm pozwala na lepsze chłodzenie i usuwanie pozostałości po wywierceniu każdego otworu. Należy pamiętać o każdorazowym oczyszczeniu i sprawdzeniu wiertła przez rozpoczęciem wiercenia.
- Maksymalna szybkość robocza wiertła wynosi od 14000 obr/min. Dla zapewnienia dobrego wykończenia otworu oraz trwałości wiertła nie należy przekraczać podanych wielkości obrotowych, jednocześnie zaleca się wykonywanie okrężnych ruchów wiertłem dla lepszego chłodzenia
- Dla zapewnienia dobrego wykończenia otworu oraz trwałości wiertła nie należy przekraczać podanych wielkości obrotowych, jednocześnie zaleca się wykonywanie okrężnych ruchów wiertłem dla lepszego chłodzenia

DANE TECHNICZNE

- Średnica (mm): 50
- Prędkość robocza (obr/min): od 10.000 do 14.000
- Rodzaj mocowania: gwint M14
- Do pracy z: szlifierką kątową (mocowanie bezpośrednie)
- Średnia trwałość: 60 otworów (ZAWSZE zależy ona od typu materiału i jego grubości, oraz odpowiedniego chłodzenia i użytkowania.)
- Głębokość otworów (mm): do 36