

Link do produktu: <https://www.makita.sklep.pl/rubi-06964-koronka-korona-diamentowa-do-wiercenia-na-sucho-fi-10mm-do-szlifierki-katowej-wiertlo-diamentowe-drygres-p-7194.html>



RUBI 06964 Koronka korona diamentowa do wiercenia na sucho fi 10mm do szlifierki kątowej (Wiertło diamentowe DRYGRES)

Cena	82,00 zł brutto
Dostępność	Na stanie
Czas wysyłki	Zamówienie do godz.13.00 - wysyłka w tym samym dniu
Numer katalogowy	06964
Producent	RUBI

Opis produktu

RUBI 06964 Koronka korona diamentowa do wiercenia na sucho 10mm do szlifierki kątowej (DRYGRES)

WŁAŚCIWOŚCI

- Idealne do wiercenia w gresie, gresie porcelanowym, granicie i marmurze
- Diament nakładany jest technologią lutowania próżniowego, co zwiększa ich odporność na wysokie temperatury oraz tarcie
- Kornki DRYGRES 6-12 mm sprawdzają się doskonale podczas montażu akcesoriów i elementów dekoracyjnych
- Dzięki gwintowi M14, mogą być używane bezpośrednio na szlifierce, lub dzięki łącznikowi (ref. 05976) na wiertarce bez udaru
- Średnia trwałość dla rozmiarów 6-12mm to 25 otworów. ZAWSZE zależy ona od typu materiału i jego grubości, oraz odpowiedniego chłodzenia i użytkowania
- Mogą wykonywać otwory do 36 mm głębokości
- Wiertła DRYGRES 6-12 mm mają w środku wosk, który topi się podczas użytkowania ułatwiając chłodzenie i odprowadzanie cząstek wierconego materiału (wierćta można dalej użytkować nawet po wyczerpaniu wosku. Kres żywotności wiertła oznajmia tylko całkowita utrata diamentów)
- Maksymalna szybkość robocza wiertła wynosi od 14000 obr/min. Dla zapewnienia dobrego wykończenia otworu oraz trwałości wiertła nie należy przekraczać podanych wielkości obrotowych, jednocześnie zaleca się wykonywanie okrężnych ruchów wiertłem dla lepszego chłodzenia
- Dla zapewnienia dobrego wykończenia otworu oraz trwałości wiertła nie należy przekraczać podanych wielkości obrotowych, jednocześnie zaleca się wykonywanie okrężnych ruchów wiertłem dla lepszego chłodzenia

DANE TECHNICZNE

- Średnica (mm): 10
- Prędkość robocza (obr/min): od 10.000 do 14.000
- Rodzaj mocowania: gwint M14
- Do pracy z: szlifierką kątową (mocowanie bezpośrednie)
- Średnia trwałość: 25 otworów (ZAWSZE zależy ona od typu materiału i jego grubości, oraz odpowiedniego chłodzenia i użytkowania.)
- Głębokość otworów (mm): do 36