

Link do produktu: <https://www.makita.sklep.pl/zhss01250-frez-trepanacyjny-wiertlo-koronowe-hss-12x50mm-mocowanie-weldon-19mm-34-do-hb500-p-9525.html>



ZHSS01250 Frez trepanacyjny / wiertło koronowe HSS 12x50mm mocowanie Weldon 19mm (3/4") do HB500

Cena	138,01 zł brutto
Dostępność	7 dni roboczych
Czas wysyłki	7-8 dni roboczych
Numer katalogowy	ZHSS01250
Producent	INNE

Opis produktu

ZHSS01250 Frez trepanacyjny / wiertło koronowe HSS 12x50mm mocowanie Weldon 19mm (3/4")

Frez trepanacyjny HSS pozwalają na wiercenie otworów w pełnym materiale, bez konieczności wstępnego powiercenia. Dzięki specyficznej konstrukcji, frezy trepanacyjne charakteryzują się bardzo małym zapotrzebowaniem na moc doprowadzoną. Wykonywane frezem otwory nie wymagają gratowania, a gładkością i precyzją wykonania bliższe są rozwiercaniu niż wierceniu. Oferowane przez nas narzędzia mogą być stosowane w różnego rodzaju maszynach stacjonarnych takich jak wiertarki, tokarki oraz frezarki i to zarówno w wersjach ze sterowaniem mechanicznym jak i numerycznym (CNC). Szczególnie dobre wyniki uzyskuje się przy stosowaniu frezów trepanacyjnych do pracy na wiertarkach mocowanych elektromagnetycznie.

WŁAŚCIWOŚCI

- Bardzo mocne i wydajne wiertła przeznaczone do wiercenia w stali o podwyższonej twardości
- Wiertła rdzeniowe do wiertarek magnetycznych i kolumnowych.
- Bardzo wysoka trwałość i odporność na zużycie.
- Pasują do wszystkich wiertarek z chwytem 19 mm 3/4" Weldon.
- Wykonane ze stali szybko tnącej HSS

DANE TECHNICZNE

- Średnica: 12mm
- Długość: 50mm
- Głębokość wiercenia: 50mm
- Typ mocowania: Weldon 19mm (3/4")
- Posuw: 0,08 - 0,12 Vf=mm/obr
- Max. prędkość skrawania: 27 Vc=mm/obr
- Chłodzenie: Borolejowa emulsja: 5-10%
- Materiał: stal węglowa do 700 N/mm: 716 obr/min
- Materiał: stal węglowa do 1000 N/mm: 478 obr/min
- Materiał: żeliwo do 250 N/mm: 239 obr/min

Typ mocowania: **Weldon 19mm**

Średnica wiertła [mm]: **12**

Długość robocza [mm]: **50**